

EURMECCANICA-SHOES

EURMECCANICA - SHOES s.r.l.
Via Montecassino 57
Zona Industriale - Larghe di Funo
40050 FUNO (BO) ITALIA
Tel. 051.66.46.198
Fax 051.86.30.11

AD60

CE

(I)

ALIMENTATORE AUTOMATICO

(GB)

AUTOMATIC FEEDER

(P)

ALIMENTADOR AUTOMÁTICO

(E)

ALIMENTADOR AUTOMÁTICO



AD60






L'EURMECCANICA-SHOES si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso.

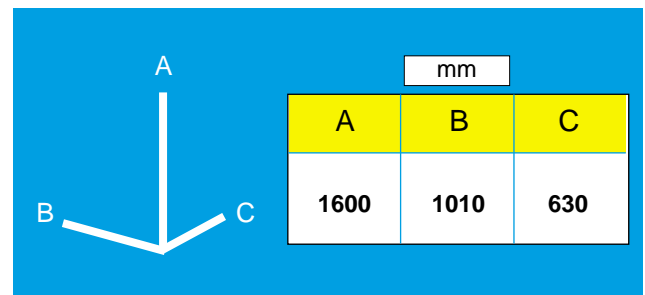
EURMECCANICA-SHOES reserves the right to make changes without previous notice.

A EURMECCANICA-SHOES reserva-se o direito de efectuar modificações sem pré-aviso.

EURMECCANICA-SHOES se reserva el derecho de aportar modificaciones sin previo aviso.

- I** L'alimentatore automatico AD60 è utilizzato per l'alimentazione di macchine di varia tipologia, inerenti la lavorazione di suole per calzature. È collocato all'inizio di un ciclo produttivo ed è realizzato con tecnologia d'avanguardia.
- GB** *The automatic AD60 feeder is used to feed various machine types in shoe sole processing plants. It is generally positioned at the beginning of a production line and is manufactured using cutting-edge technology.*
- P** *O alimentador automático AD60 é utilizado para alimentar máquinas de vários tipos, inerentes a elaboração de solas de calçados. Coloca-se no início de um ciclo produtivo e é realizado com tecnologia de vanguarda.*
- E** *El alimentador automático AD60 se utiliza para la alimentación de máquinas de vario tipo, relacionadas con la elaboración de suelas para calzado. Está conectado al inicio de un ciclo productivo y ha sido realizado con tecnología de vanguardia.*

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				
				
400 V 50 Hz	1,2 Kw	max 1500 paia/ora max 1500 pairs/hour máx 1500 pares p/hora máx 1500 pares/hora	4 bar	335



CARATTERISTICHE FUNZIONALI

- I** Questo modello è equipaggiato con due magazzini per le suole. Questa soluzione permette all'operatore di gestire il carico del primo magazzino mentre la macchina è in fase di scarico del secondo. Il prelievo della suola avviene dall'alto attraverso un sistema d'aspirazione ad alta portata, può prelevare prodotti molto diversi tra loro e con superfici molto irregolari. La cadenza di prelievo è regolata elettronicamente permettendo di adeguarsi al ritmo di lavoro delle macchine a valle fino ad una produzione max. oraria di 1500 paia di suole. Il coordinamento di tutti i movimenti di funzionamento è gestito da un PLC.

FUNCTIONAL DESCRIPTION

- GB** *This model is fitted with two magazines for the soles, a solution that allows the operator to manage loading of the first magazine as the machine feeds the contents of the second. The sole is drawn upwards by a high-flow suction system which can withdraw a wide range of products, even those with highly irregular surfaces. The electronically-regulated withdrawal rate allows product feed to be adjusted to the work speed of downstream machines up to a maximum hourly output of 1500 pairs of soles. All handling movements are PLC-coordinated.*

CARATTERISTICHE TECNICHE

Produzione:max. 1500 paia/ora
 Peso netto:Kg 335
 Potenza installata:1,2 Kw
 Alimentazione pneumatica:4 bar
 Dimensioni:1600 x 1010 x 630 cm
 Alimentazione elettrica:400 Volt 50 Hz
 (Altre tensioni e frequenze a richiesta)

TECHINCAL DATA

Production:max. 1500 pairs/hour
 Machine weight:Kg 335
 Installed power:1,2 Kw
 Pneumatic feeding:4 bar
 Overall dimensions:1600 x 1010 x 630 cm
 Ellectric feeding:400 Volt 50 Hz
 (Different voltages and frequencys on request)

CARACTERÍSTICAS FUNCIONAIS

- P** *Este modelo é equipado com dois depósitos de solas. Esta solução possibilita ao operador a realização do carregamento do primeiro depósito enquanto a máquina estiver trabalhando suprida pelo segundo. A sola é apanhada por cima, mediante um sistema de aspiração de alta capacidade, é possível apanhar produtos muito diferentes uns dos outros e com superfícies muito irregulares. A cadência do suprimento é regulada eletronicamente possibilitando adequar-se ao ritmo de trabalho das máquinas que houver em seguida na linha, até uma produção máx. horária de 1500 pares de solas. A coordenação de todos os movimentos de funcionamento é dirigida por um PLC.*

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- E** *Este modelo está equipado con dos almacenes para las suelas. Esta solución permite que el operador controle la carga del primer almacén mientras la máquina se halla en fase de descarga del segundo. La toma de la suela se realiza por arriba a través de un sistema de aspiración de alta capacidad, puede tomar productos muy distintos entre ellos y con superficies muy irregulares. El intervalo de toma se regula electrónicamente permitiendo adaptarse al ritmo de trabajo de las m-quinas línea abajo hasta una producción horaria máx de 1500 pares de suelas. La coordinación de todos los movimientos de funcionamiento está controlada por un PLC.*

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Produção máx.:1500 pares p/ hora
 Peso:Kg 335
 Potência instalada:1,2 Kw
 Alimentação pneumática:4 bar
 Medidas:1600 x 1010 x 630 cm
 Alimentação elétrica:400 Volt 50 Hz
 (Outras tensões e frequências a pedido)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Producción máx.:1500 pares/hora
 Peso:Kg 335
 Potencia instalada:1,2 Kw
 Alimentación neumática4 bar
 Dimensiones:1600 x 1010 x 630 cm
 Alimentación eléctrica:400 Volt 50 Hz
 (Otras tensiones y frecuencias bajo pedido)